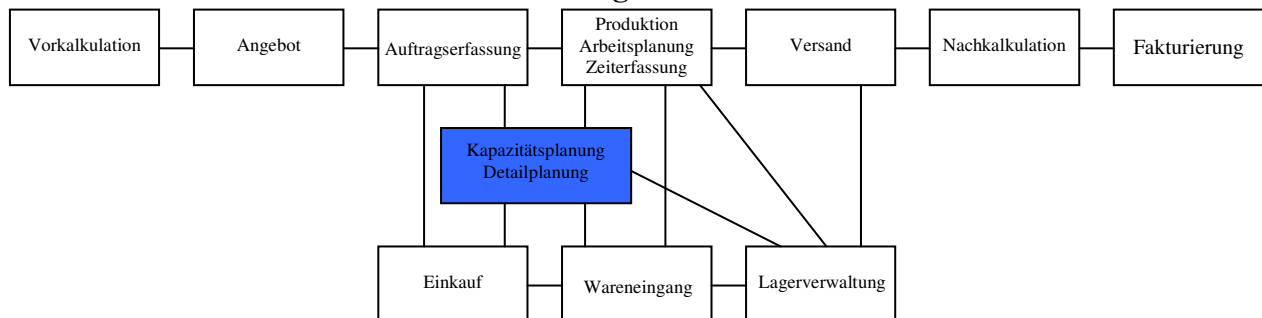


Planung kann innerhalb von Plan-de-CAMpagne auf zwei Arten geschehen: Grobplanung und Detailplanung. Beide Methoden bieten dem Anwender ausführliche Informationen um einfach und schnell die Produktion zu lenken und zu begleiten.



Grobplanung

Grobplanung ist die logische Folge der vorkalkulierten Stunden, der Lieferzeit und der bereits gearbeiteten Stunden. Auf Basis einer Standard Durchlaufzeitberechnung kann die Besetzung pro Zeiteinheit und/oder pro Bearbeitungsplatz abgefragt werden.

Außerdem kann der kumulative Besetzungsverlauf angeschaut werden. Das System kann dadurch schnell und einfach Einsicht in folgende mögliche Fragen geben:

- Gibt es genügend Kapazität für diesen Auftrag?
- Wo gibt es eine Überbesetzung und wo eine Unterbesetzung?
- Welche Aufträge müssen bis wann produziert werden?
- Welche Aufträge bewirken die Besetzung?



Kapazitätsübersicht grafisch

Detailplanung

Wenn der Anwender nicht nur überwachen sondern mit der Planung auch mehr lenken möchte, ist dies mit dem Detailplanungsmodul von Plan-de-CAMpagne möglich. Mit diesem Modul kann der Anwender Aufträge einteilen gegen fest definierte Kapazitäten.

Die Detailplanung arbeitet mit Planungsplätzen. Diese können Maschinen und/oder Menschen sein. Hierbei ist es möglich, Alternativen anzugeben. Das ermöglicht der Planung alternative Arbeitspläne zu berechnen. Die Planung arbeitet auf Basis eines Rasters, welches durch den Anwender komplett konfiguriert werden kann. Außerdem hat der Anwender die Möglichkeit, für eine bestimmte Periode, von diesem Raster abzuweichen.

Beim Planen der Aufträge wird auch der Einkauf berücksichtigt. Das System rechnet mit der Lieferzeit vom Einkauf. Außerdem berechnet das System den bestmöglichen Zeitpunkt für die Bestellung.

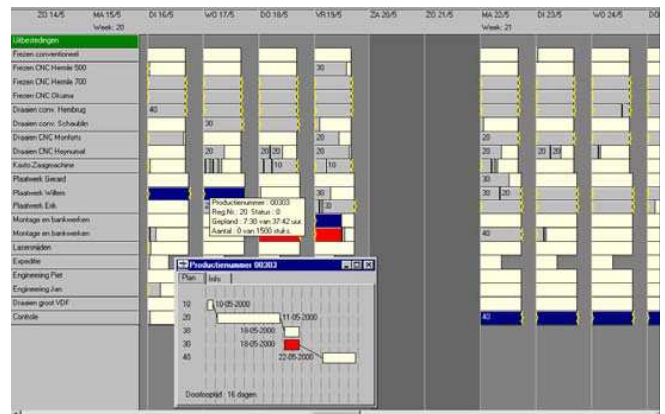


Planen von Aufträgen

Sobald ein Auftrag eingegeben ist, kann der Anwender eine Priorität an den Auftrag knüpfen. Außerdem kann man eine Norm mit angeben. Die Priorität bestimmt die Reihenfolge nach der geplant werden muss. Die Norm bestimmt bei der Planung, innerhalb der Prioritäten, welche Aufträge anhand dergleichen Norm zusammengefasst werden können. Alle Aufträge kommen in die Liste „Zu Planende Aufträge“. Danach liegt es am Anwender diese Aufträge einzuplanen. Das System kann komplett automatisch, halb-automatisch und komplett manuell planen. Diese drei Methoden können auch abwechselnd verwendet werden.

Automatisch Planen

Beim automatischen Planen werden alle noch nicht geplanten Aufträge gleichzeitig durch das System eingeplant. Beim automatischen Planen verwendet das System einige Einstellungen. Hierbei kann der Anwender wählen ob er „Just in Time“ (JIT) oder „Shortest Processing Time“ (SPT) als Planungsmethode verwenden möchte. Außerdem



kann der Anwender wählen ob das System den Weg mit den meisten Vorzugsarbeitsplätzen, der kürzesten oder der längsten Durchlaufzeit wählen soll. Außerdem sind noch einige weitere Einstellungen vorzunehmen. Auf Basis der Priorität, der Norm und der Einstellungen erstellt das System die bestmögliche Planung. Nachdem die Planung generiert wurde, kann der Anwender eine Meldung bekommen, welche ihm zeigt, wie viele Aufträge nicht rechtzeitig geliefert werden können. Auf dieser Basis kann der Anwender von Hand eingreifen oder Prioritäten ändern oder die Einstellungen anpassen.

10 - ENG01	20 - FN001	30 - L001	40 - BA001	50 - C0002
Engineering Jan Start: 09-05-2000	Platzwerk Erik Start: 17-05-2000	Platzwerk Erik Start: 19-05-2000	Montage en bankveeten Start: 26-05-2000	Controle Start: 30-05-2000
Engineering Jan Start: 09-05-2000	Platzwerk Erik Start: 17-05-2000	Platzwerk Erik Start: 19-05-2000	Montage en bankveeten Start: 26-05-2000	Controle Start: 30-05-2000
Engineering Jan Start: 09-05-2000	Platzwerk Erik Start: 17-05-2000	Platzwerk Erik Start: 19-05-2000	Platzwerk Erik Start: 26-05-2000	Controle Start: 30-05-2000
Engineering Jan Start: 09-05-2000	Platzwerk Erik Start: 17-05-2000	Platzwerk Erik Start: 19-05-2000	Platzwerk Erik Start: 26-05-2000	Controle Start: 30-05-2000
Engineering Jan Start: 09-05-2000	Platzwerk Erik Start: 17-05-2000	Platzwerk Erik Start: 19-05-2000	Platzwerk Erik Start: 26-05-2000	Controle Start: 30-05-2000
Engineering Jan Start: 09-05-2000	Platzwerk Erik Start: 17-05-2000	Platzwerk Erik Start: 19-05-2000	Montage en bankveeten Start: 26-05-2000	Controle Start: 30-05-2000

Halb-Automatisch Planen

Hierbei werden die Aufträge einzeln verplant. Der Anwender trifft die Wahl ob er voraus oder zurück planen möchte. Das System zeigt anschließend alle möglichen Arbeitswege für diesen Auftrag. Mit rot wird der beste Weg angezeigt. Der Anwender wählt danach aus, welcher Weg genommen wird um

den Auftrag automatisch einzuplanen.

Manuelles Planen

Beim manuellen Planen werden dem Anwender alle Bearbeitungen angezeigt. Dann selektiert der Anwender eine Bearbeitung und zieht diese auf den gewünschten Planungsplatz. Diese „Drag and Drop“ Methode wird auch beim manuellen verändern von einem Planungsplatz oder zu einem anderen Zeitpunkt bei bereits geplanten Aufträgen verwendet.



Vertrieb durch :

ONIMEX GmbH
Andover Str. 18, 47574 Goch Tel 02823/ 929 618
www.plan-de-campagne.de